



FORMATURA  
INIEZIONE  
POLIMERI

**FIP** – ведущий европейский производитель трубопроводных систем из полимеров для химически агрессивных сред. Помимо ротаметров для жидкостей и газов FIP предоставляет трубы, фитинги и запорную арматуру из ПВХ, ХПВХ, РР(Н) – 100, ПВДФ. Номенклатура запорной арматуры включает в себя: шаровые краны, дисковые затворы, мембранные вентили, обратные клапаны, фильтры.

117 312 Москва, ул. Губкина, д.14, офис 10–11,  
Тел: (495) 748–0889, факс: (495) 748–5339,  
[www.glynwed.ru](http://www.glynwed.ru)

## РОТАМЕТРЫ ДЛЯ ЖИДКОСТЕЙ И ГАЗОВ



**Ротаметр** представляет собой прозрачную трубку, изготовленную из трогамида или полисульфона, снабженную шкалой в единицах объёма на единицу времени, с поплавком внутри. Уровень поплавка соответствует определённому расходу на шкале, которая откалибрована по известной жидкости или газу. По запросу ротаметры могут быть оснащены датчиками «min» и «max», а также трансмиттерами сигнала величины значений.

| Среда         | Диапазон измерения   | Диаметр | Материал              |  |                 |
|---------------|----------------------|---------|-----------------------|--|-----------------|
|               |                      |         | корпус                | поплавок                                 | соединит. муфты |
| Жидкость*     | от 2 л/ч до 25 м³/ч  | d 20    | Полисульфон, трогамид | нержавеющая сталь, PVDF, PVDF с магнитом | PVC             |
|               |                      | d 32    |                       |  |                 |
|               |                      | d 63    |                       |  |                 |
| NaOH 30%, 50% | 0,03 л/ч до 4,5 м³/ч | d 20    | Полисульфон, трогамид | нержавеющая сталь, PVDF, PVDF с магнитом | PVC             |
|               |                      | d 32    |                       |  |                 |
|               |                      | d 63    |                       |  |                 |
| HCL 30%-33%   | 1,5 л/ч до 7 м³/ч    | d 20    | Полисульфон           | PVDF, PVDF с магнитом                    | PVC             |
|               |                      | d 32    |                       |  |                 |
|               |                      | d 63    |                       |  |                 |
| Газ**         | 55 л/ч до 430 м³/ч   | d 20    | Полисульфон           | PVC, Алюминий                            | PVC             |
|               |                      | d 32    |                       |  |                 |
|               |                      | d 63    |                       |  |                 |

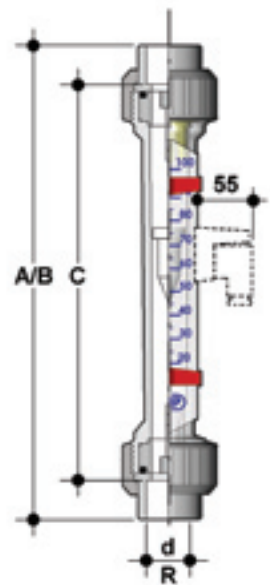
\* Шкала ротаметров откалибрована по воде при 20° С. \*\* Шкала откалибрована по воздуху при 1,013 бар и 20° С.

# Технические данные

|                    |                          | корпус FC |      |      |      |      |      |      |      |      | корпус FL |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------------|--------------------------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Типоразмер корпуса |                          | 1         | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 1         | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 9   | 10  | 11  | 12  |
| Типы соединений    | Резьбовое BS             | 1/2       | 1/2  | 1/2  | 1/2  | 1/2  | 1    | 1    | 1    | 1    | 1/2       | 1/2 | 1   | 1   | 1   | 1   | 2   | 2   | 2   | 2   | 2   | 2   |
|                    | Муфтовое                 | 20        | 20   | 20   | 20   | 20   | 32   | 32   | 32   | 32   | 20        | 20  | 32  | 32  | 32  | 32  | 63  | 63  | 63  | 63  | 63  | 63  |
| Размеры            | Резьбовые окончания A ±4 | 207       | 207  | 207  | 207  | 207  | 252  | 252  | 525  | 252  | 349       | 349 | 358 | 358 | 358 | 358 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 |
|                    | Муфтовые окончания B ±4  | 203       | 203  | 203  | 203  | 203  | 250  | 250  | 250  | 250  | 342       | 342 | 354 | 354 | 354 | 354 | 386 | 386 | 386 | 386 | 386 | 386 |
|                    | Муфтовые окончания C ±4  | 171       | 171  | 171  | 171  | 171  | 206  | 206  | 206  | 206  | 310       | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 |
| Длина трубки, мм   |                          | 165       | 165  | 165  | 165  | 165  | 200  | 200  | 200  | 200  | 300       | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Вес, кг            |                          | 0,15      | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,4       | 0,4 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |

## Диапазоны расходов

|   |   | корпус FC          |                    |                     |                    |                    |                    |                  |                    |                    |
|---|---|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|
| Типоразмер корпуса №                      |   | 1                  | 2                  | 3                   | 4                  | 5                  | 6                  | 7                | 8                  | 9                  |
| Типы соединений                           | Резьбовое BS, R"  | 1/2                | 1/2                | 1/2                 | 1/2                | 1/2                | 1                  | 1                | 1                  | 1                  |
|   | Муфтовое под холодную сварку  | 20                 | 20                 | 20                  | 20                 | 20                 | 32                 | 32               | 32                 | 32                 |
| Для жидкостей с плотностью 1кг/л при 20°С | Поплавок из нерж. стали   | $\frac{4}{40}$     | $\frac{6,5}{65}$   | $\frac{10}{100}$    | $\frac{16}{160}$   | $\frac{25}{250}$   | $\frac{40}{400}$   | $\frac{65}{650}$ | $\frac{100}{1000}$ | $\frac{160}{1600}$ |
|   | Поплавок из ПВДФ утяжеленный  | $\frac{2}{20}$     | $\frac{3,5}{35}$   | $\frac{5,5}{55}$    | $\frac{10}{100}$   | $\frac{14}{140}$   | $\frac{30}{300}$   | $\frac{50}{500}$ | $\frac{75}{750}$   | $\frac{120}{1200}$ |
|   | Поплавок из нерж. стали + магнит<br><small>Муфтовое под холодную сварку</small> | $\frac{4}{40}$     | $\frac{6}{60}$     | $\frac{9,5}{90}$    | $\frac{16}{160}$   | $\frac{24}{240}$   | $\frac{40}{400}$   | $\frac{65}{650}$ | $\frac{100}{1000}$ | $\frac{160}{1600}$ |
|   | Поплавок из ПВДФ + магнит   | $\frac{2}{20}$     | $\frac{3,5}{35}$   | $\frac{5,5}{55}$    | $\frac{9}{90}$     | $\frac{14}{140}$   | $\frac{25}{250}$   | $\frac{45}{450}$ | $\frac{65}{650}$   | $\frac{100}{1000}$ |
| NaOH 30%                                  | Поплавок из нерж. стали   | $\frac{2}{30}$     | $\frac{10}{45}$    | $\frac{15}{70}$     | $\frac{20}{110}$   | $\frac{40}{160}$   | $\frac{50}{200}$   | $\frac{80}{340}$ | $\frac{130}{500}$  | $\frac{180}{840}$  |
|   | Поплавок из ПВХ + магнит  | $\frac{0,3}{3}$    | $\frac{0,3}{6,5}$  | $\frac{0,5}{14}$    | $\frac{1}{30}$     | $\frac{2}{55}$     | $\frac{5}{120}$    | $\frac{10}{230}$ | $\frac{15}{350}$   | $\frac{30}{600}$   |
| NaOH 50%                                  | Поплавок из нерж. стали   | $\frac{0,3}{5}$    | $\frac{1}{7}$      | $\frac{2}{12}$      | $\frac{3}{25}$     | $\frac{5}{45}$     | $\frac{7}{75}$     | $\frac{10}{140}$ | $\frac{20}{280}$   | $\frac{30}{600}$   |
|   | Поплавок из ПВХ + магнит  | $\frac{0,04}{0,4}$ | $\frac{0,06}{0,6}$ | $\frac{0,13}{1,13}$ | $\frac{0,03}{3}$   | $\frac{0,15}{6,5}$ | $\frac{0,5}{19}$   | $\frac{0,8}{40}$ | $\frac{1,5}{75}$   | $\frac{3}{160}$    |
| HCl 30-33%                                | Поплавок из ПВДФ утяжеленный  | $\frac{1,6}{18}$   | $\frac{2}{25}$     | $\frac{4}{40}$      | $\frac{7}{75}$     | $\frac{12}{120}$   | $\frac{25}{250}$   | $\frac{45}{450}$ | $\frac{65}{650}$   | $\frac{100}{1000}$ |
|   | Поплавок из нерж. стали + магнит  | $\frac{1,5}{15}$   | $\frac{2,5}{25}$   | $\frac{4,5}{45}$    | $\frac{7}{70}$     | $\frac{11}{110}$   | $\frac{20}{210}$   | $\frac{38}{380}$ | $\frac{55}{550}$   | $\frac{85}{850}$   |
| Для газов при Pabs = 1,013 бар и 20°С     | Поплавок из ПВХ   | $\frac{55}{550}$   | $\frac{70}{700}$   | $\frac{100}{1000}$  | $\frac{180}{1800}$ | $\frac{300}{3000}$ | $\frac{500}{5000}$ | $\frac{0,8}{8}$  | $\frac{1,2}{12}$   | $\frac{2}{20}$     |
|   | Поплавок из алюминия  | $\frac{100}{1000}$ | $\frac{120}{1200}$ | $\frac{180}{1800}$  | $\frac{280}{2800}$ | $\frac{400}{4000}$ | $\frac{700}{7000}$ | $\frac{1,2}{12}$ | $\frac{1,7}{17}$   | $\frac{2,5}{25}$   |
|   | Поплавок из ПВХ + магнит  | $\frac{80}{800}$   | $\frac{130}{1300}$ | $\frac{200}{2000}$  | $\frac{320}{3200}$ | $\frac{500}{5000}$ | $\frac{630}{6300}$ | $\frac{1}{10}$   | $\frac{1,6}{16}$   | $\frac{2,5}{25}$   |



$\frac{\text{МИН}}{\text{МАКС}}$  = л/ч       $\frac{\text{МИН}}{\text{МАКС}}$  = м³/ч

|   |                                  | корпус FL          |                    |                  |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                  |                   |                   |
|---|----------------------------------|--------------------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------|
| Типоразмер корпуса №                      |                                  | 1                  | 2                  | 3                | 4                  | 5                  | 6                  | 7                  | 8                  | 9                  | 10               | 11                | 12                |
| Типы соединений                           | Резьбовое BS, R"                 | 1/2                | 1/2                | 1                | 1                  | 1                  | 1                  | 2                  | 2                  | 2                  | 2                | 2                 | 2                 |
|   | Муфтовое под холодную сварку     | 20                 | 20                 | 32               | 32                 | 32                 | 32                 | 63                 | 63                 | 63                 | 63               | 63                | 63                |
| Для жидкостей с плотностью 1кг/л при 20°С | Поплавок из нерж. стали          | $\frac{12,5}{125}$ | $\frac{31,5}{315}$ | $\frac{65}{650}$ | $\frac{100}{1000}$ | $\frac{160}{1600}$ | $\frac{250}{2500}$ | $\frac{0,4}{4}$    | $\frac{0,65}{6,5}$ | $\frac{1}{10}$     | $\frac{4}{16}$   | $\frac{6}{20}$    | $\frac{8}{25}$    |
|   | Поплавок из ПВДФ утяжеленный     | $\frac{6,5}{65}$   | $\frac{17,5}{175}$ | $\frac{50}{500}$ | $\frac{75}{750}$   | $\frac{125}{1250}$ | $\frac{200}{2000}$ | $\frac{0,32}{3,2}$ | $\frac{0,5}{5}$    | $\frac{0,75}{7,5}$ | $\frac{4}{12,5}$ | -                 | -                 |
|   | Поплавок из нерж. стали + магнит | $\frac{12}{120}$   | $\frac{30}{300}$   | $\frac{60}{600}$ | $\frac{95}{950}$   | $\frac{150}{1500}$ | $\frac{200}{2000}$ | $\frac{0,38}{3,8}$ | $\frac{0,64}{6,4}$ | $\frac{0,95}{9,5}$ | $\frac{4}{16}$   | $\frac{6}{19}$    | $\frac{8}{24}$    |
|   | Поплавок из ПВДФ + магнит        | $\frac{6,5}{65}$   | $\frac{17,5}{175}$ | $\frac{45}{450}$ | $\frac{70}{700}$   | $\frac{110}{1100}$ | $\frac{175}{1750}$ | $\frac{0,32}{3,2}$ | $\frac{0,5}{5}$    | $\frac{0,75}{7,5}$ | $\frac{4}{12,5}$ | -                 | -                 |
| NaOH 30%                                  | Поплавок из нерж. стали          | $\frac{8,5}{85}$   | $\frac{20}{190}$   | $\frac{40}{350}$ | $\frac{50}{500}$   | $\frac{100}{800}$  | $\frac{120}{1200}$ | $\frac{0,3}{2,1}$  | $\frac{0,32}{3,2}$ | $\frac{0,45}{4,5}$ | -                | -                 | -                 |
| NaOH 50%                                  | Поплавок из нерж. стали          | $\frac{0,9}{16}$   | $\frac{5}{65}$     | $\frac{10}{150}$ | $\frac{10}{300}$   | $\frac{40}{600}$   | $\frac{50}{1100}$  | $\frac{0,15}{1,9}$ | $\frac{0,3}{3}$    | $\frac{0,4}{4,2}$  | -                | -                 | -                 |
| HCl 30-33%                                | Поплавок из ПВДФ утяжеленный     | $\frac{5}{55}$     | $\frac{15}{150}$   | $\frac{40}{420}$ | $\frac{65}{650}$   | $\frac{100}{1000}$ | $\frac{160}{1700}$ | $\frac{0,25}{2,8}$ | $\frac{0,45}{4,5}$ | $\frac{0,7}{7}$    | -                | -                 | -                 |
|   | Поплавок из нерж. стали + магнит | $\frac{30}{50}$    | $\frac{10}{140}$   | $\frac{40}{420}$ | $\frac{60}{630}$   | $\frac{100}{1000}$ | $\frac{160}{1700}$ | $\frac{0,25}{2,8}$ | $\frac{0,45}{4,5}$ | $\frac{0,7}{7}$    | -                | -                 | -                 |
| Для газов при Pabs = 1,013 бар и 20°С     | Поплавок из ПВХ                  | $\frac{0,14}{1,4}$ | $\frac{0,34}{3,4}$ | $\frac{0,7}{7}$  | $\frac{1,1}{11}$   | $\frac{1,8}{18}$   | $\frac{2,8}{28}$   | $\frac{4,5}{45}$   | $\frac{7,5}{75}$   | $\frac{12}{120}$   | $\frac{45}{190}$ | $\frac{75}{240}$  | $\frac{100}{300}$ |
|   | Поплавок из алюминия             | $\frac{0,2}{2}$    | $\frac{0,5}{5}$    | $\frac{1}{10}$   | $\frac{1,6}{16}$   | $\frac{2,5}{25}$   | $\frac{4}{40}$     | $\frac{6,4}{64}$   | $\frac{10}{100}$   | $\frac{16}{160}$   | $\frac{70}{280}$ | $\frac{110}{350}$ | $\frac{140}{430}$ |
|   | Поплавок из ПВХ + магнит         | $\frac{0,23}{2,3}$ | $\frac{0,6}{6}$    | $\frac{1}{10}$   | $\frac{1,6}{16}$   | $\frac{2,5}{25}$   | $\frac{4}{40}$     | $\frac{6}{60}$     | $\frac{10}{100}$   | $\frac{16}{160}$   | -                | -                 | -                 |



117 312 Москва,  
ул. Губкина, д.14,  
офис 10-11,  
Тел: (495) 748-0889,  
факс: (495) 748-5339,  
[www.glynwed.ru](http://www.glynwed.ru)